



■ *Características del Grupo Electrónico*

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| Motor: | PERKINS |
| Potencia Max: | 112 KVA |
| Potencia Nominal: | 100 KVA |
| Régimen de Funcionamiento: | 1.500 R.P.M. |
| Tensión Standard: | 400/230 V 50 Hz |
| Cabina Insonorizada: | SI |
| Cuadro Automático: | NO |
| Factor de Potencia: | Cos phi 0,8 |
| Ref. AYERBE: | 5419876 |

■ Características del Motor:

| | |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Potencia Nominal: | 88,6 Kw PRP – 100 Kw LTP |
| Fabricante: | PERKINS |
| Modelo: | 1104-44TAG2 |
| Tipo de Motor: | DIESEL 4 TIEMPOS |
| Tipo de Inyección: | DIRECTA |
| Tipo de aspiración: | TURBOALIMENTADO |
| Cilindros, numero y disposición: | 4-L |
| Diámetro x carrera: | 104 X 132 mm. |
| Sistema de Refrigeración: | AGUA |
| Tipo de Aceite del Motor: | SAE 3 10 W 30 / IPE grado CD, CF |
| Ratio de compresión: | 17,5 : 1 |
| Consumo carburante en stand by: | 24,4 L/H |
| Consumo de carburante al 100 % : | 22 L/H. |
| Consumo de carburante al 75 % : | 16,2 L/H. |
| Consumo de carburante al 50 %: | 11 L/H. |
| Consumo de carburante al 25 %: | |
| Consumo de Aceite a plena carga: | 0,5 % de consumo de carburante |
| Capacidad de Aceite: | 12,8 L |
| Cantidad de liquido refrigeración: | 18,5 L |
| Regulación: | Mecánica |
| Filtro de Aire: | Seco |
| Diámetro Interior de tubo de escape: | 70,3 |

Características del Alternador: MOD. MECC ALTE ECP 34-2S

| | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Polos: | 4 |
| Tipo de Conexión: | Estrella - Serie |
| Tipo de Acoplamiento: | SAE-3 11"1/2 |
| Clase de Aislamiento : | Clase H |
| Grado de Protección mecánica: | IP23 |
| Sistema de excitación: | Autoexcitado, sin escobillas |
| Regulación de tensión: | ELECTRÓNICA AVR |
| Tipo de Soporte: | Monopalier |
| Acoplamiento: | Disco flexible |
| Tipo de revestimiento: | Impregnación bajo vacío |

Dimensiones y Peso:

| | |
|--------------------------------|------------------|
| Longitud (L): | 3.000 mm. |
| Altura (H): | 1.500 mm. |
| Ancho (W): | 1.100 mm. |
| Volumen de embalaje: | |
| Peso: | 1.620 Kg |
| Capacidad del deposito: | 180 L. |
| Autonomía 75 %: | |



■ Información para la Instalación

| <i>Sistema de escape:</i> | |
|---|----------------------------|
| Temperatura max. escape: | 535°C |
| Caudal escape de gases: | 0,148 m ³ /min. |
| Diámetro exterior escape: | |
| <i>Cantidad de aire necesario</i> | |
| Aire necesario para la combustión 100% | 427 m ³ /h |
| Rendimiento del ventilador del motor: | 2,2 m ³ /s |
| Rendimiento del ventilador del alternador | 0,514 m ³ /s |
| <i>Sistema de Puesta en Marcha:</i> | |
| Potencia de arranque: | 3 KW. |
| Potencia de arranque: (CV) | 4,08 |
| Tensión auxiliar | 12 Vcc |
| <i>Combustible:</i> | |
| Tipo de combustible: | DIESEL |
| Capacidad del depósito: | 180 L. |